

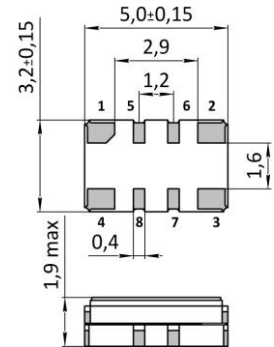
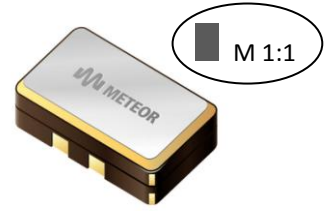
Термокомпенсированный кварцевый генератор 5×3,2 мм 3,3В 5-64 МГц
ГК374-ТК – без подстройки частоты ГК374-УТК – с подстройкой частоты напряжением и программированием

«ВП»

ОКР «Ванадий-16», поставка опытных образцов

Основные электрические характеристики

Наименование	Ед. изм.	Значение	
		ГК374-ТК	ГК374-УТК
Диапазон номинальных частот:	МГц	от 5 до 64	
Точность настройки, не более (Uупр = 1,65 В)	×10 ⁻⁶	-	±1,5
Основные параметры выходного сигнала:		clipped Sin КМОП	
- форма сигнала (код)			
- выходное напряжение	В	0,8	
- амплитудное значение, ≥ (для clipped Sin)	В	0,2Uп	
- уровень логического «0», ≤ (для КМОП)	В	0,8Uп	
- уровень логической «1», ≥ (для КМОП)	%	50±10	
- скважность (для КМОП)	нс	3	
- длит. фронта нараст. и спада, ≤ (для КМОП)			
СПМФШ, ≤, при отстройке:	дБ/Гц		
- на 10 Гц		-86	
- на 100 Гц		-116	
- на 1 кГц		-138	
- на 10 кГц		-146	
Пределы перестройки, ≥ Uупр = (1,65±1,65) В	×10 ⁻⁶	-	±5
Нестабильность частоты не более:			
- при изменении напряжения питания на ±5%	×10 ⁻⁶	±0,2	
- при изменении нагрузки:			
- 10 кОм±10%, 10пФ±10% (для clipped Sin)		±0,1	
- от 15 до 10 пФ (для КМОП)		±0,2	
Напряжение питания	В	3,3±5%	
Потребляемый ток, не более:	мА		
- для clipped Sin		2,8	
- для КМОП		6,3	



Корпус металлокерамический
Покр. площадок: Ni+Au(0,3...1 мкм)

Назначение выводов

1	Общий (GND) для ГК374-ТК Управл. напряж. для ГК374-УТК
2	Общий (GND)
3	Выход
4	Напряжение питания (+U _п)
5, 6, 7, 8	Технологические

Для ГК374-ТК (отклон. от номин. знач., вкл. точность настр.):

Интервал темп., °С (код)	Темпер. стабильность, не более, ×10 ⁻⁶ (код)							
	±1,5 (Б1)	±1,75 (В1)	±2,0 (Г1)	±2,5 (Д1)	±3,0 (Е1)	±3,5 (Ж1)	±4,0 (И1)	±6,0 (К1)
-10 ... 60 (А)	+	+	+	+	+	+	+	+
-30 ... 60 (Б)	+	+	+	+	+	+	+	+
-40 ... 70 (В)	+	+	+	+	+	+	+	+
-40 ... 85 (С)	+	+	+	+	+	+	+	+
-60 ... 85 (Д)						+	+	+

Для ГК374-УТК (отклон. от сред. значения в интервале темп.):

Интервал темп., °С (код)	Темпер. стабильность, не более, ×10 ⁻⁶ (код)							
	±0,5 (Б)	±0,75 (В)	±1,0 (Г)	±1,5 (Д)	±2,0 (Е)	±2,5 (Ж)	±3,0 (И)	±5,0 (К)
-10 ... 60 (А)	+	+	+	+	+	+	+	+
-30 ... 60 (Б)	+	+	+	+	+	+	+	+
-40 ... 70 (В)	+	+	+	+	+	+	+	+
-40 ... 85 (С)	+	+	+	+	+	+	+	+
-60 ... 85 (Д)						+	+	+

Требования стойкости к ВВФ

- Стойкость к воздействию механических, климатических, биолог. факторов и спец. сред по группе 4У ГОСТ РВ 20.39.414.1

Требования надежности

Гамма-процентная наработка до отказа не менее 20 000 часов в пределах срока службы 20 лет.

- Изменение рабочей частоты: - за 20 000 ч ≤ ±5,0×10⁻⁶
- за первые 1 000 ч ≤ ±3,0×10⁻⁶

Гамма процентный срок сохраняемости не менее 20 лет

- Изменение рабочей частоты: - за 20 лет ≤ ±5,0×10⁻⁶
- за первый год ≤ ±2,0×10⁻⁶

Условное обозначение генератора при заказе и в конструкторской документации

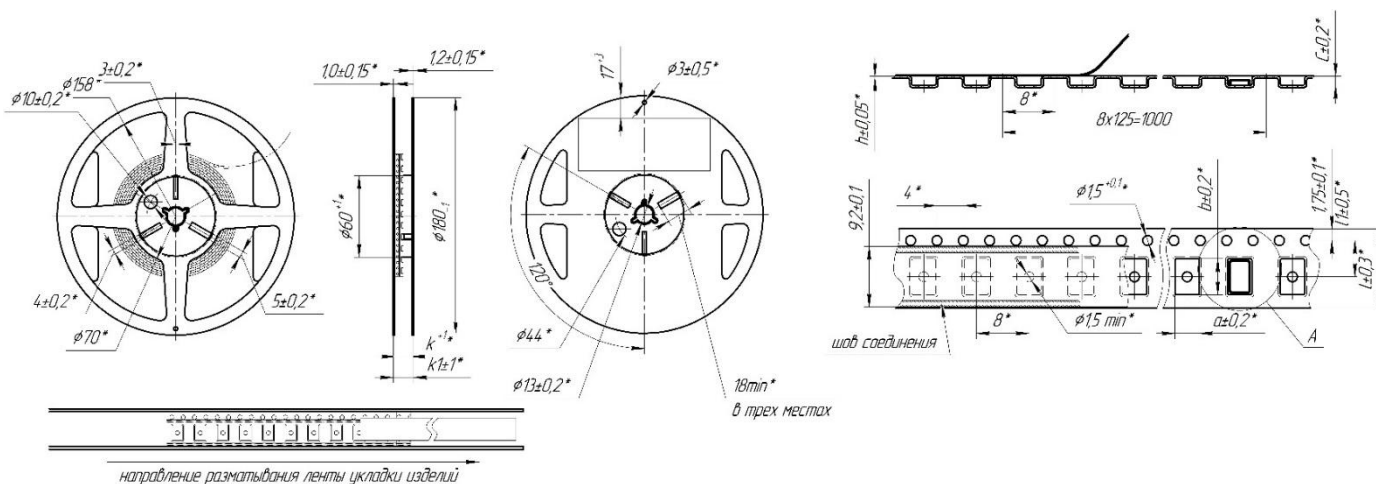
Генератор кварцевый **ГК374-ТК-СГ1-64М-С** КЖДГ.433531.006ТУ

Тип: ГК374-ТК ГК374-УТК	Интервал температур: А(-10...60); Б(-30...60); В(-40...70); С(-40...85); Д(-60...85)	Нестаб. частоты в интервале температур: Для ГК374-ТКБ1 (±1,5); В1 (±1,75); Г1 (±2); Д1 (±2,5); Е1(±3); Ж1(±3,5); И1(±4); К1(±6) Для ГК374-УТК: Б (±0,5); В (±0,75); Г (±1); Д (±1,5); Е (±2); Ж (±2,5); И (±3); К (±5)	Номинал. частота в МГц и буква М	Форма сигнала: С (clipped Sin) К (КМОП)
-------------------------------	---	--	----------------------------------	---

preliminary

Упаковка для автоматической сборки

Генераторы, предназначенные для автоматической сборки аппаратуры, упаковываются в количестве не менее 100 шт. в формованную ленту, намотанную на катушку. Начало и конец ленты (относительно свободного конца на катушке) должны иметь участки без генераторов, не менее 40 перфорационных отверстий в конце ленты и не менее 400 мм в начале ленты.



Размеры ленты, мм

<i>a</i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>c</i>	<i>l</i>	<i>ll</i>
3,8	5,75	0,2	2,7	12	5,5

Размеры, мм.		Максимальная длина ленты, мм.	Максимальное количество изделий (ячеек), шт.
<i>k</i>	<i>k1</i>		
13	15,4	6 600	827