

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Итоговый класс (подкласс) условия труда	Итоговый класс (подкласс) условия труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Механический цех №3																							
218	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
219	Заместитель начальника цеха по производству	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
220	Заместитель начальника цеха по технологической подготовке производства - начальник технологического бюро	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Технологическое бюро																							
221	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
222	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Цех №1 по изготовлению кварцевых кристаллических элементов																						
	Участок по обработке кварца (илифовка кварцевых кристаллических элементов) "Полировка"																						
223	Шлифовщик пьезокварцевых пластин и кристаллов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок по обработке кварца (распиловка, грубая шлифовка и машинное исправление угла среза)																						
224	Оператор прецизионной резки Сборочный цех №8	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок изготовления фильмов																						
225	Окрасчик приборов и деталей Заводской научно-производственный центр акустоэлектроники (ЗНПЦ)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производственный участок																						
226	Оператор прецизионной резки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
227	Сборщик изделий электронной техники	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
228	Оператор лазерных установок	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
229	Сборщик изделий электронной техники с выполнением функций оператора станков с ПУ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 18.11.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (подпись) Князько К.А. (дата) 19.11.2015

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по ОТ,

ПБ и ЭБ (подпись) Любый А.Г. (дата) 19.11.2015

Инженер БОТ

(подпись) Горлова Е.А. (дата) 19.11.2015

Начальник цеха №1
(должность)


(подпись)

Сысыкин С.Н.
(Ф.И.О.)

19.11.2015
(дата)

Заместитель директора заводского
научно-производственного центра по
производству и подготовке производ-

ства
(должность)


(подпись)

Бараковских В.И.
(Ф.И.О.)

19.11.2015
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

617

Гамов Алексей Юрьевич

18.11.2015
(дата)

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)